

TP 50 M

Погружной насос для перекачки сточной и загрязненной воды.
Одноканальное рабочее колесо,
свободный проход 50 мм

Применение

Погружные насосы серии TP 50 применяются для перекачивания сточной и загрязненной воды, а также тины. Благодаря широкому свободному проходу в 50 мм особенно хорошо применимы для перекачки сточных вод с твердыми и волокнистыми частицами. Идеальны для работы как в бытовой, коммунальной, так и в промышленной сферах.

Госстандарт: разработка и сборка производится в соответствии с немецкой промышленной нормой DIN EN 12050-2 под контролем государственных учреждений. Сертификат No 0220119.

Установка: стационарная и переносная. Автоматическое включение в зависимости от уровня воды с помощью автоматического поплавкового выключателя.

Области применения: чистая и загрязненная вода, сточная вода с твердыми и волокнистыми частицами. Макс. температура перекачиваемой воды 35°C, кратковременно до 60°C.

Режим работы: постоянный (S1).

Конструкция

Полностью затопляемый погружной насос состоящий из:

Насос: одноступенчатый с горизонтальным напорным патрубком R 2 1/2"AG.

Колесо: закрытое однолопастное колесо для транспортировки тинистой массы с твердыми и волокнистыми частицами. Свободный проход 50 мм.

Электродвигатель: погружной, водонепроницаемый электродвигатель.

Класс стойкости нагрева изоляции H. Класс защиты IP 68. Термодатчик для контроля температуры в обмотке по желанию (на TP50M50, TP50M12/2W, TP50M17W и Ex.-Модель серийно).

Стартировка:

TP50M12-37: Прямой старт
 TP50M50: Прямой старт или по схеме звезда-треугольник

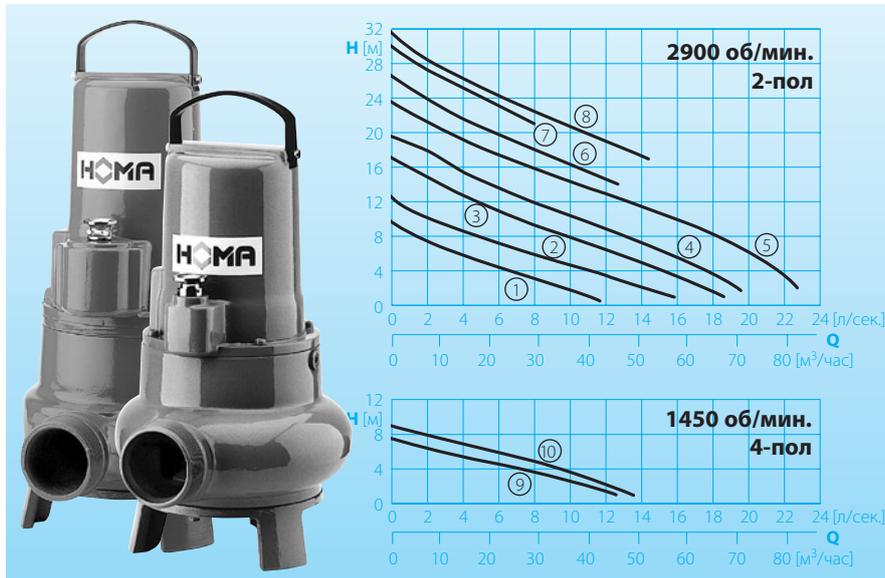
Электрокабель:

TP50M12-37: H07RN-F 4 G 1,5
 TP50M12-37Ex: H07PLUS 6 G 1,5
 TP50M50(Ex): H07RN-F(PLUS) 10 G 1,5
 увеличенный стальной хромированный вал, не требующий смазки на весь период эксплуатации подшипник качения.

Прокладки: комбинация из двух торцевых прокладок, в зависимости от направления движения вала, для изоляции масляной запорной камеры.

Контактирующие материалы: карбид кремния / карбид кремния. (Тип от 1,8 кВт). Тип до 1,6 кВт комбинация из торцевых и радиальных прокладок. Контроль уровня масла снаружи.

Мощность



Технические данные

Серия No	Модель насоса	Мощность насоса		Конденсатор* (µF)	Частота вращения (об/мин.)	Номинальный ток (A)	Вес (кг)
		P ₁ (кВт)	P ₂ (кВт)				
①	TP50 M12/2W(A)(Ex)	1,1	0,8	25	2900	4,8	26**
②	TP50 M17/2W(A)(Ex)	1,6	1,2	30	2900	7,6	27**
①	TP50 M11/2D (A)(Ex)	1,0	0,8		2900	1,9	26**
②	TP50 M14/2D (A)(Ex)	1,3	1,0		2900	2,5	27**
③	TP50 M23/2D (A)(Ex)	2,3	1,8		2900	3,8	40
④	TP50 M26/2D (A)(Ex)	2,6	2,1		2900	4,5	40
⑤	TP50 M37/2D (A)(Ex)	3,7	3,2		2900	6,5	45
⑥	TP50 M37/2MD (A)(Ex)	4,0	3,4		2900	6,6	45
⑦	TP50 M37/2HD (A)(Ex)	3,7	3,4		2900	6,5	45
⑧	TP50 M50/2DT (Ex)	5,2	4,4		2840	8,7	56
⑨	TP50 M12/4W (A)	1,2	0,9	40	1450	5,8	40
⑩	TP50 M13/4D(A)(Ex)	1,3	1,0		1450	2,6	40

Модель W: 230 V / 1 фаза

Модель D: 400 V / 3 фаза

* конденсатор: для работы необходим конденсатор, который должен быть смонтирован в коммутационный аппарат.

Модель A: С автоматической поплавковой схемой НОМА-Nivomatik

Модель Ex: Взрывобезопасный вариант
 **вес Ex-Модель: + 5 кг

Противовзрывная защита: все модели могут быть заказаны во взрывобезопасном варианте в соответствии с II 2 G EEx d [ib] IIBT4

Материалы:

Корпус насоса,	Серый чугун
Корпус насоса,	GG 25/EN-GJL-250
Рабочее колесо	нерж. сталь
Вал насоса, винты	нерж. сталь
Торцовая прокладка	Карбид кремния
Стяг. кольцо	Бронза
Эластомеры	NBR

Комплект поставки

Насос со встроенной подставкой без спускового устройства (см. принадлежности).

Модель W (230 Вольт / 1 фаза): С соед. кабелем длиной 10 м. Блок управления W19; WT19 поставляется как принадлежности.

Модель D (400 Вольт / 3 фазы): С соед. кабелем длиной 10 м. Блок управления D32; DT32 поставляется как принадлежности.

Модель A: С автоматическим поплавковым выключателем и блоком управления WA10/19; DA10/32; DA10/12 с защитой эл. двигателя, переключателем ручн.-авт. Встроенный рабочий конденсатор (только на 1 фаз. моделях), сетевой штекер. Взрывозащ. модель с реле для защиты от перепадов напряжения.

